

## Hornos tubulares personalizados



Horno tubular rotatorio RSR 250/3500/15S



RS 460/1000/16S para integración en una planta de producción



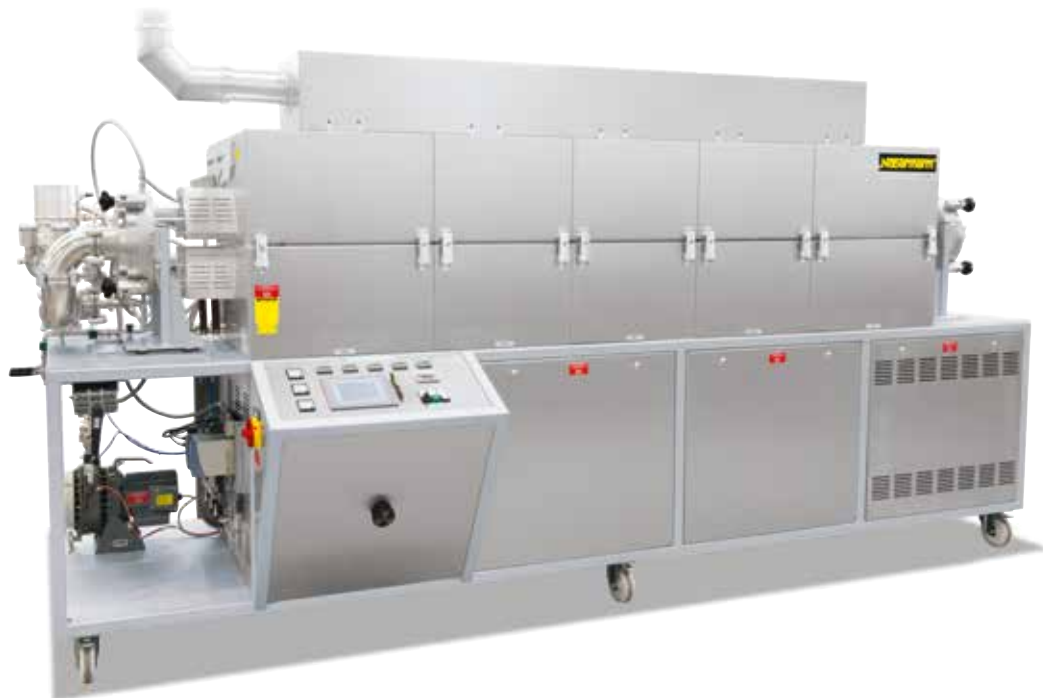
RS 100/250/11S en acabado desplegable para montaje en un dispositivo de prueba.

Mediante un alto grado de flexibilidad e innovación Nabatherm ofrece la solución óptima para aplicaciones específicas del cliente.

Sobre la base de nuestros modelos básicos también elaboramos variantes individuales para la integración en unidades de proceso superiores. Las soluciones representadas en esta página solo son una parte de las posibilidades. Desde trabajos bajo atmósfera de vacío o de gas inerte, pasando por la innovadora técnica de regulación y automatización, hasta las más diferentes temperaturas, tamaños, longitudes y propiedades de la instalación de hornos tubulares – nosotros hallamos la solución para una optimación adecuada del proceso.



Para más información sobre nuestro amplio surtido de hornos tubulares y otros hornos de laboratorio, rogamos solicite nuestro catálogo!



RS 250/2500/11S, control de cinco zonas, para el recocido de alambre en alto vacío o bajo gases de protección, incl. refrigeración forzada y campana extractora